

Case Study

PoINT Storage Manager **Eibach Federn**



Qualität, Zuverlässigkeit und Geschwindigkeit spielen nicht nur für die Kunden der Heinrich Eibach GmbH eine wesentliche Rolle, sondern sind auch Maßstab für die hauseigene Infrastruktur. So wurde das Rechenzentrum mit modernen Blade Servern, Fibre-Channel SAN, hochverfügbaren RAID Systemen und konsequenter Virtualisierung auf den neusten Stand der Technik gebracht. Dazu gehört ebenfalls ein

neues Konzept zur Sicherung der Daten aus dem Dokumenten-Management-System mit dem PoINT Storage Manager auf den skalierbaren Festplattenspeichern. Die vorhandene UDO Jukebox aus der vorherigen Lösung wird in der neuen Architektur sinnvoll als Replikationsgerät mit zusätzlicher Off-Line Medienproduktion eingesetzt.

Herausforderung

- Archivierung von DMS Daten
- Schutz des festplattenbasierten Archivspeichers gegen Modifikationen
- Reduzierung des Datenverlustrisikos durch Replikation und Verwendung unterschiedlicher Speichertechnologien
- Integration des vorhandenen optischen Jukebox-Systems

Lösung - PoINT Storage Manager

Vorteile

- Effiziente Nutzung des Primärspeichers durch Migration inaktiver Daten in den Archive Tier
- Erfüllung von Compliance Anforderungen durch den Archive Tier
- Datensicherheit durch Verwendung unterschiedlicher Speichertechnologien im Archive Tier
- Kosten- und Zeitersparnis durch reduziertes Backup-Datenvolumen des Primärspeichers

Über Heinrich Eibach GmbH

Vor mehr als 55 Jahren hat Heinrich Eibach, Vater und Großvater der heutigen Inhaber bzw. Geschäftsführer, Wilfried und Ralph H. Eibach den Grundstein für eine international renommierte Unternehmensgruppe gelegt. Eibach genießt weltweit einen Ruf als ein führender Hersteller von hochwertigen Federungs- und Fahrwerkssystemen sowie technischen Spezialfedern für vielfach kritische Anwendungen. Das Anwendungsspektrum ist äußerst vielfältig; es umfasst

nahezu alle hochwertigen Bereiche der Industrie- und Automobiltechnik. Eibach ist auf allen fünf Kontinenten vertreten. In Deutschland und USA mit eigenen Produktionswerken. In England, Japan, Australien, China und Südafrika mit eigenen Niederlassungen. Mit über 450 Mitarbeitern entwickelt, produziert und vertreibt das Unternehmen seine Produkte und betreut Kunden in mehr als 80 Ländern.

Über PoINT

PoINT Software & Systems GmbH ist spezialisiert auf die Entwicklung von Softwareprodukten und Systemlösungen zur Speicherung und Verwaltung von Daten auf allen verfügbaren Massenspeichern, wie Festplatten, Magnetbändern und optischen Medien. Die enge Zusammenarbeit mit seinen Technologie-Partnern ermöglicht dabei die frühzeitige Unterstützung neuer Speichertechnologien.

Hohe Flexibilität, Berücksichtigung des Workflows und regelbasiertes Data Management erlauben eine effiziente Nutzung der Hardware und helfen, durch das Datenwachstum entstehende Kosten und Probleme zu reduzieren.

Weitere Informationen und eine Evaluierungsversion sind unter www.point.de verfügbar.